

# 中国饮料工业协会 行业自律标准

---

ZYXB/T 005-2012

## 咖啡类饮料

Coffee based beverages

# 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准为中国饮料工业协会发布的行业自律标准。

《咖啡类饮料》已完成国家标准制定，并上报国家标准化管理委员会，待国家标准《咖啡类饮料》发布后，该标准自动废止。

# 咖啡类饮料

## 1 范围

本标准规定了咖啡类饮料的定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于第3章定义的咖啡类饮料。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 5009.139	饮料中咖啡因的测定
GB 7718	食品安全国家标准 预包装食品标签通则
GB 28050	食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
GB/T 10789	饮料通则

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**咖啡类饮料** coffee based beverages

以咖啡豆和/或咖啡制品（研磨咖啡粉、咖啡的提取液或其浓缩液、速溶咖啡等）为原料，可添加食糖、乳和/或乳制品、植脂末、食品添加剂等，经加工制成的液体饮料。

### 3.2

**咖啡固形物** coffee solids

来源于咖啡提取液或其浓缩液的干物质成分。

## 4 产品分类

产品分为咖啡饮料、浓咖啡饮料、低咖啡因咖啡饮料和低咖啡因浓咖啡饮料四类。

## 5 要求

### 5.1 原辅料要求

咖啡豆及咖啡制品等原料及辅料应符合相应的国家标准、行业标准等有关标准。

### 5.2 感官要求

具有该产品特有的色泽、香气和滋味，允许有少量浮油、悬浮物和沉淀物，无异味，无外来杂质。

### 5.3 理化要求

应符合表 1 的规定。

表 1 理化要求

项 目	指 标			
	咖啡饮料	浓咖啡饮料	低咖啡因咖啡饮料	低咖啡因浓咖啡饮料
咖啡固形物 <sup>a</sup> / (g/100mL)    ≥	0.5	1	0.5	1
咖啡因/ (mg/kg)	≥200		≤50	
<sup>a</sup> 以原料配比或计算值为准，饮料中咖啡固形物的计算公式： $(C \times M)/V$ ，其中 C 为咖啡提取液或其浓缩液中固形物的质量分数（%），M 为使用的咖啡制品质量（g），V 为饮料体积（mL）				

#### 5.4 食品安全要求

应符合相关的食品安全国家标准。

### 6 试验方法

#### 6.1 感官检验

取约 50 mL 混合均匀的被测样品于无色透明的容器中，置于明亮处，迎光观察其组织状态及色泽，并在室温下，嗅其气味，品尝其滋味。

#### 6.2 咖啡因

按 GB/T 5009.139 规定的方法测定。

### 7 检验规则

#### 7.1 组批与抽样

7.1.1 由生产企业的质量管理部门按照其相应的规则确定产品的批次。

7.1.2 每批产品中随机抽取至少12个最小独立包装(总体积不少于2L)，分别用于感官要求、理化要求、菌落总数、大肠菌群检验以及留样。

#### 7.2 出厂检验

每批产品出厂时，除对感官要求进行检验外，还应对菌落总数、大肠菌群进行检验。

注：按照商业无菌要求进行质量管理的产品，也可选择进行菌落总数和大肠菌群的出厂检验。

#### 7.3 型式检验

7.3.1 型式检验项目：本标准 5.2~5.4 规定的全部项目。

7.3.2 一般情况下，每年需对产品进行一次型式检验。发生下列情况之一时，应进行型式检验。

- 原料、工艺发生较大变化时；
- 停产后重新恢复生产时；
- 出厂检验结果与平常记录有较大差别时。

#### 7.4 判定规则

7.4.1 检验结果全部合格时，判定整批产品合格。若有三项以上（含三项）不符合本标准，直接判定整批产品为不合格品。

7.4.2 检验结果中有不超过两项（含两项）不符合本标准时，可在同批产品中加倍抽样进行复检，以复检结果为准。若复检结果仍有一项不符合本标准，则判定整批产品为不合格品。

### 8 标志、包装、运输和贮存

#### 8.1 标签

应符合GB 7718、GB 28050，还应标示产品的咖啡因含量，当某品种或某产地咖啡使用量占咖啡原料总量的比例大于50%时，可声称使用某品种或某产地的咖啡原料。

## 8.2 包装

包装材料和容器除应符合相关标准外，还应符合 GB/T10789 的相应要求。

## 8.3 运输和贮存

产品在运输过程中应避免日晒、雨淋、重压；产品应在清洁、避光、干燥、通风、无虫害、无鼠害的仓库内贮存；不应与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀的物品混装运输或贮存。产品不应浸泡在水中，以防止造成污染。需冷链运输贮藏的产品，应符合产品标示的贮运条件。

